



**BERNARD CERVOS SOCIETE**

# **NICRALLIUM TA6V ELI Grade 23**

**CE**<sub>1370</sub>  
Depuis 2015

**NICRALLIUM TA6V ELI** est un alliage dentaire à usiner et à couler, non précieux à base de Titane de type 5, pour restaurations dentaires métal-céramique.

**Conforme aux normes NF-EN-ISO 22674 de avril 2016  
NF-EN-ISO 5832.3**

Le port des E.P.I (gants, masque, lunettes...) est obligatoire lors des phases de transformation de l'alliage

## **COMPOSITION CHIMIQUE en %**

**Ti: 90,00 Al: 6,00 V: 4,00 Fe < 0,25 Autres : 0.25**

DENSITE		4,50
DURETE		330 HV
LIMITE ELASTIQUE EN TRACTION 0,2%		795 MPa
CONTRAINTE DE RUPTURE EN TRACTION	860	MPa
ELONGATION		10 %
COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE DE 20 à 500°C:		9,5 x10 <sup>-6</sup>



**BERNARD CERVOS SOCIETE**

## **MODE D'EMPLOI**

### **TRAVAIL EN SURFACE DU METAL**

Pratiquer de manière classique avec des instruments propres et en bon état. Le sablage à l'alumine 50µ à l'aide d'une sableuse non recyclée est indispensable. La pression sera de 5 à 7kg, la pièce doit avoir un aspect mat uniforme. Le nettoyage peut se faire avec un jet de vapeur (5kg environ) ou 10mn à l'ultrason dans de l'acétate d'éthyle ou de l'alcool à 90°. Pensez à renouveler votre bain.

**Ne pas rincer, ne pas toucher avec les doigts.**

En cas d'impuretés recommencer à partir du grattage.

### **CUISSON DE LA CERAMIQUE**

Voir notice technique du fabricant de céramique

### **FINITION :**

Sablage des intrados à l'alumine 25 ou 50µ.

Polissage : caoutchouc, ponce, pâte et crème de polissage.

### **NICRALLIUM TA6V ELI**

(Référence 013036...)

Nos recommandations sur la méthode d'utilisation, s'appuient sur nos propres expériences et essais. Elles sont données sans engagement de notre part, chaque technicien pouvant avoir un jugement ou des méthodes différentes.

**NICRALLIUM** est une marque déposée exploitée par **B.C.S.**

09/2018